



Protokoll

Sitzung: Jahreshauptversammlung 2026

Babenhausen, 12.05.2026

Ort: Wasserrettungs- und Ausbildungszentrum der DLRG OV Babenhausen e.V.
Am Schwimmbad 7b, 64832 Babenhausen

Tagesordnung

1. Begrüßung
2. Umlauf des Protokolls der Jahreshauptversammlung 2025
3. Totenehrung
4. Bericht des 1. Vorsitzenden
5. Bericht des Technischen Leiters
6. Bericht der Jugendleitung
7. Bericht des Schatzmeisters
8. Bericht der Kassenprüfer
9. Entlastung des Schatzmeisters
10. Entlastung des Gesamtvorstandes
11. Vorstellung und Beschluss über eine neue Satzung
12. Verschiedenes
13. Ende der Jahreshauptversammlung 2026

Protokollführer: Niklas Walz

Beginn: 19:10 Uhr
Ende: 20:25 Uhr

Anwesende: 19 Personen, davon 14 stimmberechtigte Mitglieder

TOP 1 Begrüßung

- Stefan Boller begrüßt die anwesenden Mitglieder sowie Beate und Rüdiger Gärtner als Vertreter vom DLRG Bezirk Darmstadt-Dieburg.
- Der Bürgermeister der Stadt Babenhausen, Dominik Stadler, lässt sich wegen einer Terminüberschneidung entschuldigen.
- Es wird festgestellt, dass frist- und formgerecht eingeladen, die Einladungen an alle Mitglieder in der zweiten Aprilhälfte postalisch versendet wurden und die Versammlung somit beschlussfähig ist.

TOP 2 Umlauf des Protokolls der Jahreshauptversammlung 2025

- Das Protokoll der JHV 2025 liegt zur Einsicht aus und der erste Vorsitzende weist darauf hin, dass dieses auch auf der Homepage unter <https://babenhausen.dlrg.de> einsehbar ist.

TOP 3 Totenehrung

- Bedauerlicherweise ist Anfang April dieses Jahres unser langjähriges Mitglied Karl-Heinz Unkroth im Alter von 90 Jahren verstorben, er war stolze 70 Jahre Mitglied in der DLRG Babenhausen.
- Es wird eine Schweigeminute für die verstorbenen Kameraden eingelegt.

TOP 4 Bericht des ersten Vorsitzenden

- Zum 31.12.2025 hatte der Verein 153 Mitglieder, davon sind 61 unter 18 Jahre alt.
- Die Vereinsförderung sowie der Betriebskostenzuschuss wurden im letzten Jahr durch die Stadt Babenhausen ausgezahlt und bereits neu beantragt, da dies für uns eine nicht zu unterschätzende finanzielle Unterstützung ist.
- Für mehrere Investitionen haben wir im vergangenen Jahr eine Förderung durch die Stadt Babenhausen erhalten.

Angeschafft wurde neues Ausbildungsmaterial für die Erste-Hilfe Schulungen (Übungsphantomen, AED Trainer sowie Beatmungstücher für die Teilnehmenden) sowie digitale Funkgeräte für den DLRG Betriebsfunk, da der analoge Funk außer Betrieb genommen wurde.

- Die Kooperation mit dem Sponsorenvermittler metatop läuft mittlerweile im dritten Jahr, ohne großen Aufwand konnten wir so jährlich rund 2.000 Euro an Sponsorengeldern erhalten.
- Trotz dem eingeführten Wassergeld sind die Kosten für den Trainingsbetrieb im Sportbad Dieburg weiterhin ein großer Kostenfaktor für uns. Zur kommenden

Hallenbadsaison werden die Nutzungsentgelte ab dem 1. August erneut erhöht, die Bahnstunde kostet dann 43,87€.

Für uns als DLRG Babenhausen bedeutet dies mit wöchentlich drei Bahnen eine jährliche Miete von über 6.000 Euro.

- Auch in diesem Jahr erhalten wir von der Stadt Babenhausen für die Trainer sowie Trainingsteilnehmer kostenfreien Eintritt zum Training ins Freibad und können die Bahnen während den Trainingszeiten kostenfrei nutzen.
- In diesem Jahr öffnet das Freibad Babenhausen am 23. Mai und die Saison endet am 06. September.
- Unser Sommerfest findet in diesem Jahr am 22. August ab 15 Uhr im Vereinsheim statt
- Im kommenden Jahr 2027 wird unser Ortsverband 75 Jahre alt, konkrete Pläne zu möglichen Feierlichkeiten gibt es aktuell noch keine.
- Potenzielle Neuanschaffung von einem Einsatzfahrzeug ist weiterhin geplant, ein entsprechender Förderantrag wurde beim Landesverband Hessen eingereicht. Die Realisierung ist abhängig von der Entscheidung des Förderfonds Hessen und der damit bestenfalls einhergehenden finanziellen Unterstützung

TOP 5 Bericht des Technischen Leiters

Allgemeines:

- Aktuell verfügen wir über:
 - 5 Lehrscheininhaber
 - 1 Ausbilderin Rettungsschwimmen
 - 2 Ausbildungsassistenten Schwimmen
 - 2 Ausbildungsassistenten Rettungsschwimmen
 - 1 Rettungssanitäter
 - 2 SAN B
 - 2 SAN A
 - 2 Wasserretter
 - 2 Bootsführer
 - 6 Sprechfunker BOS
 - 4 Sprechfunker DLRG Betriebsfunk
 - 2 Ausbilder Erste Hilfe
 - 4 Ausbildungshelfer
- Training:
 - Das Kinder- und Jugendtraining wurde auch wie in den letzten Jahren gut besucht und waren bis zum Wechsel ins Wintertraining an unsere

Kapazitätsgrenzen gestoßen. Daher mussten leider Schnupperkinder vertröstet und eine Warteliste erstellt werden. Aktuell können wir wieder Kinder aufnehmen.

- Wir übernehmen für den TVB während unserer 2. Trainingsstunde die Badeaufsicht.
- Unser Kinder- und Jugendtraining findet donnerstags von 18:00 Uhr bis 20:00 Uhr statt. In Gruppe I befinden sich derzeit 23 aktive Schwimmkinder, im Jahr zuvor 24. In Gruppe II schwimmen, im Gegensatz zum Vorjahr (11 TN), nun 12 aktive Jugendliche und Jungerwachsene mit. Unter den Betreuern finden sich vier Lehrscheininhaber, drei Ausbildungsassistenten und vier Ausbildungshelfer.
- Dank dem großartigen Engagement der Ausbilder und Helfer konnten wir trotz Krankheiten und Ausfällen, alle Trainingstage realisieren und mussten keinen Abend absagen.
- Unser Ausbildungstag am Königsee in Zellhausen fand im Juni 2025 wieder in Kooperation mit der DLRG Ortsgruppe Dieburg, mit 22 gemeldeten Kindern und Jugendlichen, statt. 2025 fand zum ersten Mal seit langem auch wieder eine Übernachtung mit 10 „Großen“ und den Ausbildern statt. Gemeinsam mit der DLRG Dieburg stellten wir an dem Tag 10 Ausbilder.
- Im Jahr 2025 stellten wir 14 Schwimmabzeichen aus, davon 1x DSA Bronze, 6x DSA Silber und 7x DSA Gold.
- Des Weiteren haben wir 43 Rettungsschwimmabzeichen ausgestellt, unter denen sich der Juniorretter (6), das DRSA Bronze (19), das DRSA Silber (16) und das DRSA Gold (2) befinden.

Erste Hilfe:

- 2025 richteten wir mit 2 Ausbildern 12 Erste-Hilfe-Kurse mit insgesamt 139 Teilnehmern aus.
- Für die Ausbildung wurden 3 neue Phantome angeschafft

Einsatz:

- Die Zeit, die der OV Babenhausen Wasserrettungsdienst geleistet hat, beträgt 487 Stunden.
- Seit Sommer 2024 befindet sich ein JET-TEAM (Jugend-Einsatz-Team) mit derzeit 5 Jugendlichen im Aufbau.
- Im Mai präsentierten wir den Ortsverband bei der Blaulichtmeile anlässlich des 150-jährigen Jubiläums der FFW. 7 Vereinsmitglieder standen den Besuchern Rede und Antwort. Ausgestellt wurde unser MTF, das RWC und das Hochwasserboot, sowie verschiedene Rettungsmittel.
- Im Juni 2025 veranstalteten den 4. Kooperationskurs Rettungsschwimmen mit dem TV Babenhausen.
- Am 15.06.25 fand der 41. Moret Triathlon wieder am Sickenhöfer See statt.

- Wir haben dort die Schwimmstrecke abgesichert und Wasseraufsicht geführt, unterstützt durch die Ortsgruppen Dieburg, Seligenstadt und Darmstadt.
- Vor Ort waren wir mit 26 Einsatzkräften, zwei Booten und einem RWC
- Erstmals waren aus den Ortsgruppen Ober-Ramstadt und Babenhausen auch JETis mit dabei.
- Am 05.08.2025 fand eine Poolparty im Freibad statt, bei der wir mit 3 Rettungsschwimmern die Badeaufsicht unterstützten.
- Nach den Sommerferien wurde ein gut besuchter 2. Rettungsschwimmkurs realisiert.
- 2025 Jahr leisteten wir am Königsee in Zellhausen 17 Wachtage, mit sechs Wachleitern und sechs Wachgängern. Dabei führten wir eine erfolgreiche Lebensrettung und mehrere kleinere medizinische Hilfeleistungen durch.
- Beim Nachtschwimmen in Seligenstadt unterstützend wir unsere Nachbarortsgruppe mit zwei Rettungsschwimmern bei der Wasseraufsicht.
- Im Jahr 2025 halfen wir als Sanitäter bei den Heimspielen des OFC. Des Weiteren unterstützten wir wie jedes Jahr, den Sanitätsdienst beim Rosenmontagsumzug in Seligenstadt.
- 3 unserer Sanitäter unterstützen erstmals das DRK Babenhausen bei der sanitätsdienstlichen Absicherung des Fastnachtsumzuges und der Gassenfastnacht

Ausblick für 2026:

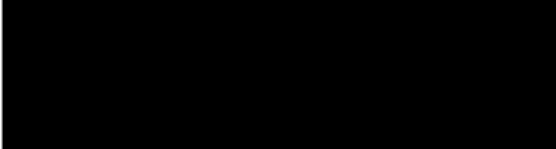
- Sommertraining beginnt am 11.06.2026
- Ausbildungstag mit Übernachtung
- 2 Rettungsschwimmkurse Silber
- 1 Rettungsschwimmkurs Juniorretter
- Wachdienst 17 Tage
- Altstattfest mit DRK zusammen im Oktober
- Blaulichttag im Schwimmbad mit Aktionsfläche „Wasser“
- Unterstützung des Schwimmbadfestes des Fördervereins
- Absicherung Jubiläumsfeier des Angelvereins am Königsee

TOP 6 Bericht der Jugendleitung

- Im Jahr 2025 fanden einige Aktionen für die Jugend statt. Wir haben einen Ausflug zum Adventure Gold beim Fahrwerk in Groß-Zimmern veranstaltet und waren mit der Jugend bei der Blaulichtmeile sowie beim Moret Triathlon dabei. Der Ausbildungstag wurde wieder mit der DLRG Dieburg zusammen organisiert. Zwei unserer Betreuer waren beim Kreativ-Wochenende des Bezirks Darmstadt-Dieburg dabei, um sich dort die Abläufe anzuschauen. Am Ende des Jahres fand die jährliche Adventsübernachtung sowie ein weihnachtlicher Adventsnachmittag statt.
- Der Ausblick der Jugendarbeit für das Jahr 2026 umfasst unter anderem die Teilnahme beim Landesjugendzeltlager der DLRG Jugend Hessen. Der Ausbildungstag soll auch dieses Jahr wieder mit der DLRG Dieburg stattfinden. Bei einer Blaulichtmeile sowie beim Moret Triathlon wird die Jugend vertreten sein. Es ist geplant das Kreativ-Wochenende des Bezirks 2026 mit Kindern und Jugendlichen zu besuchen. Am Ende des Jahres soll wieder die jährliche Adventsübernachtung sowie ein weihnachtlicher Adventsnachmittag stattfinden.
- Die Jugendjahreshauptversammlung soll im kommenden Jahr attraktiver gestaltet werden, um mehr Teilnehmer zu akquirieren.
- Es wurde ein Flyer erstellen, um diese bei Veranstaltungen wie bspw. der Blaulichtmeile der Freiwilligen Feuerwehr professioneller für sich werben zu können.

TOP 7 Bericht des Schatzmeisters

- Die größten Einnahmequellen waren, wie auch in den vorherigen Jahren, die Erste-Hilfe Ausbildung sowie der Wasserrettungsdienst. Die mit Abstand größten Ausgaben resultieren aus der Bahnmiere im Trainingsbad Dieburg, auch wurde 2025 eine größere Summe in die Aus- und Fortbildung der eigenen Mitglieder investiert.
- Folgende „Kennzahlen“ wurden als Übersicht für das zurückliegende Geschäftsjahr genannt.

	Sparkasse:	Volksbank:
Kontostand 01.01.2025:		
Einnahmen:		
Ausgaben:		
Kontostand 31.12.2025:		

TOP 8 Bericht der Kassenprüfer

- Die Kassenprüfung wurde durch die beiden Kassenprüfer Ann-Katrin Kolb und Christian Opitz durchgeführt. Alles hat gepasst, zu den Ausgaben waren entsprechende Belege vorhanden.
- Positiv hervorgehoben wurde, dass viele Investitionen in die Modernisierung der DLRG-Gliederung fließen.

TOP 9 Entlastung des Schatzmeisters

- Durch die Kassenprüferin Ann-Katrin Kolb wurde die Entlastung des Schatzmeisters sowie des Gesamtvorstands beantragt. Die Entlastung wurde einstimmig beschlossen.

TOP 10 Entlastung des Gesamtvorstandes

- Siehe Top 9

TOP 11 Vorstellung und Beschluss über eine neue Satzung

- Im Rahmen der Jahreshauptversammlung 2025 wurde das Thema Satzung thematisiert, da in der aktuellen Satzung aus dem Jahr 2016 der digitale Einladungsversand nicht vorgesehen ist.
- Daher wurde ein neuer Satzungsentwurf auf Basis der aktuellen Mustersatzung des DLRG Landesverband Hessen erstellt, die seit dem Einladungsversand auf der Homepage zur Einsicht veröffentlicht wurde. Eine ausgedruckte Kopie wurde von keinem Mitglied angefordert.
- Die Satzung wurde im Vorfeld an das Finanzamt Dieburg, das Registergericht Darmstadt sowie den DLRG Bezirk Darmstadt-Dieburg zwecks Prüfung geschickt.
- Das Finanzamt hat die Rückmeldung gegeben, dass es von ihnen keine Einwände gibt und vom Registergericht Darmstadt ist keine Rückmeldung gekommen.
- Seitens des Bezirks kamen mehrere Anpassungen, die in ausreichender Anzahl ausgedruckt vorliegenden Satzung umgesetzt wurden. Die Änderungen wurden von Stefan Boller nochmals detailliert erläutert.
- **BESCHLUSS Einstimmig beschlossen (14 Ja | 0 Nein | 0 Enthaltungen)**

TOP 12 Verschiedenes

- Es wurden bis zum Stichtag keine Themen eingereicht.
- Rüdiger Gärtner bedankt sich für die Einladung und lobt die Zusammenarbeit mit der DLRG Dieburg. Er freut sich, dass die DLRG Babenhausen im Bezirk eine sehr aktive Ortsgruppe ist.

Er weist darauf hin, dass die Bezirksmeisterschaften 2027 am 18.04.2027 in Griesheim stattfinden werden und empfiehlt sich mit dem Thema Anfängerschwimmen als Mitgliedergewinnung sowie –bindung auseinander zu setzen.

TOP 13 Ende der Jahreshauptversammlung 2026

- Stefan Boller bedankt sich für die Anwesenheit und beendet um 20:25 die Jahreshauptversammlung.

Niklas Walz
Protokollführer

Stefan Boller
1. Vorsitzender